

前 言

本标准是对 ZB J32 003.6—88《水压机上自由锻件机械加工余量与公差 模块类》的修订。在修订时,对原文作了编辑性修改,主要技术内容作了如下修改:

——取消原表 1,采用 JB/T 9179.2—1999 中的表 1。

本标准自实施之日起代替 ZB J32 003.6—88。

本标准由全国锻压标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位:上海重型机器厂。

本标准主要起草人:王谦和、谢培德。

中华人民共和国机械行业标准

水压机上自由锻件机械加工余量与公差
模 块 类

JB/T 9179.6-1999

Machining allowances and tolerances of open die forgings
on hydraulic press—Die block

代替 ZB J32 003.6—88

1 范围

本标准规定了水压机上自由锻模块类锻件的余量与公差。

本标准适用于零件尺寸符合 $A \leq B \leq L$ 、 $L \leq 1.5B$ 、 $L \leq 2.5A$ 的且端面平整的模块锻件。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JB/T 9179.2—1999 水压机上自由锻件机械加工余量与公差 圆柱、方轴和矩形截面类

3 余量与公差

模块类自由锻件的机械加工余量与公差应符合图 1 和 JB/T 9179.2—1999 中表 1 规定。

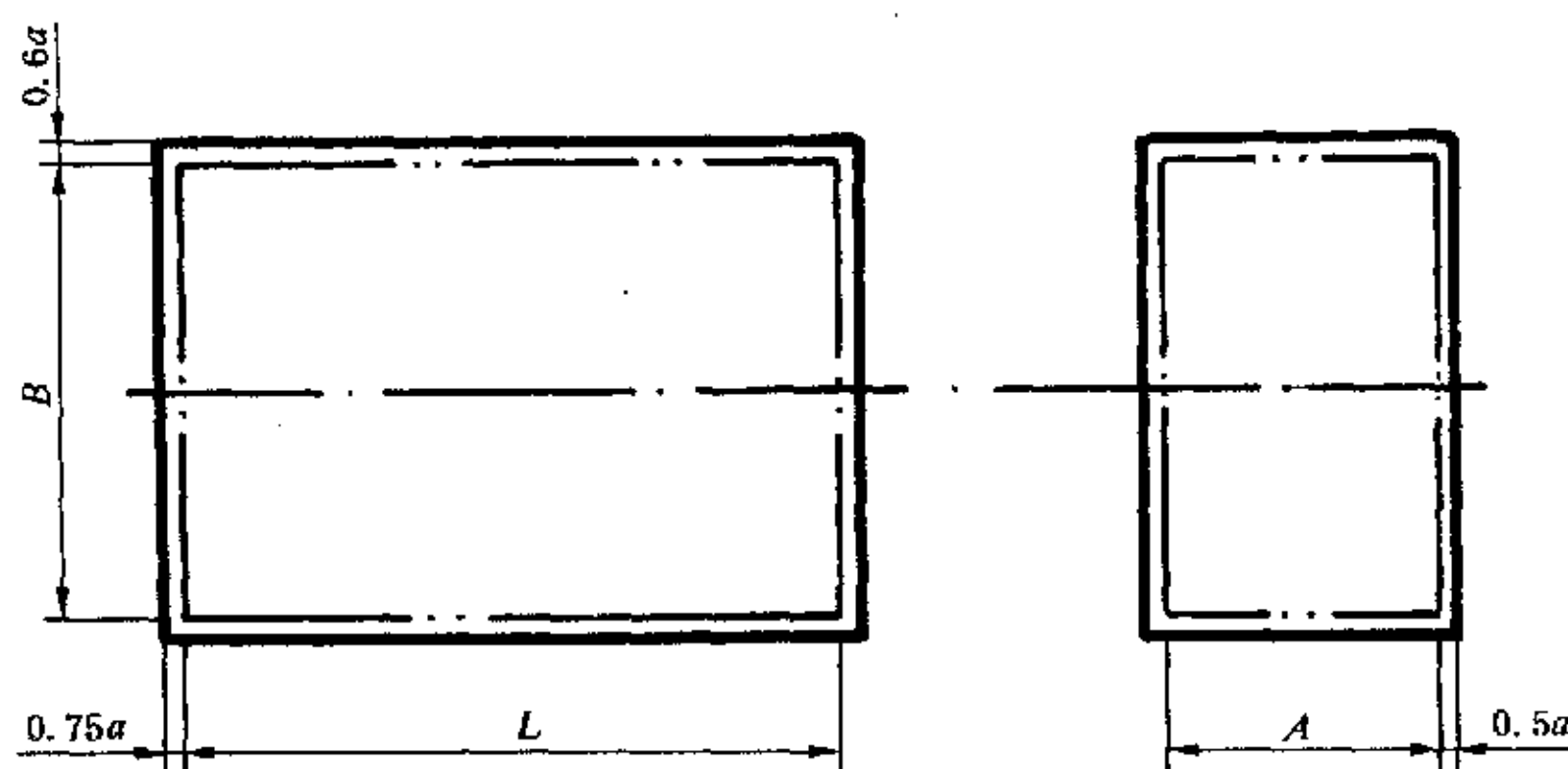


图 1